

震度7の実地震波に耐える性能を実証

耐震補修

～管路付属具耐震化への道拓く～

本紙9月20日付紙面で既報の通り、清水合金製作所の耐震補修弁の耐震性能実験が9月6～8日、金沢大学ハードラボ地震工学・風水実験室で実施された。宮島昌克・同大学教授が実験内容を監修したもので、震度7を記録した3種類の実地震波を振動台で再現。他の管路付属具とともに台上で振動させ、十分に耐え得ることが実証された。今後は耐震補修弁の普及とともに、付属具類の耐震化に弾みがつくことが期待される。そこで、本特集では実験を振り返り、宮島教授に実験結果の総括と付属具耐震化の意義をインタビュー。さらに、開発の経緯や製品コンセプトなどについて清水合金製作所の幹部社員にお話を伺った。

耐震性能実験の概要

実験設備 一軸動台 ガスケット付弁および管路付属具のデフォルム形状を測定し、また、耐震性能を評価するための試験機を、1000tの圧力油圧シリンダを用いて、管に圧力を加えて、管の変形を測定し、耐震性能を評価する。

実験内容 耐震性能を評価するための試験機を用いて、管に圧力を加えて、管の変形を測定し、耐震性能を評価する。

実験結果 耐震性能を評価するための試験機を用いて、管に圧力を加えて、管の変形を測定し、耐震性能を評価する。

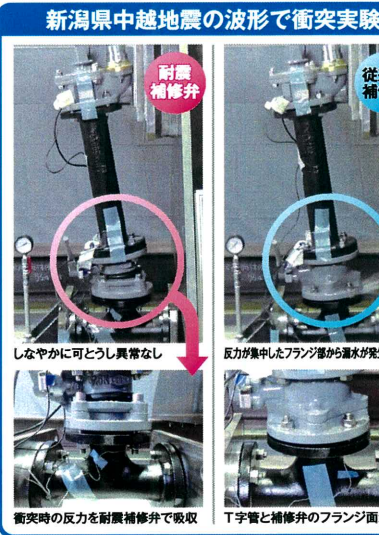
耐震性能実験を監修

宮島昌克 金沢大学教授に聞く



「まずは、今回の耐震性能実験の意義を述べさせていただきます。清水合金製作所の耐震補修弁は、地震発生時に、管路の破損を防ぐために、自動的に開閉する装置です。今回の実験は、この装置が、震度7の実地震波に耐えられることを実証するために行われたものです。耐震補修弁は、地震発生時に、自動的に開閉する装置です。今回の実験は、この装置が、震度7の実地震波に耐えられることを実証するために行われたものです。」

「耐震補修弁は、地震発生時に、自動的に開閉する装置です。今回の実験は、この装置が、震度7の実地震波に耐えられることを実証するために行われたものです。」



実験の準備作業を進める

実験を振り返る

「実験の実施に至った経緯をご説明ください。」
川崎副本部長 共振周波数での振動試験や、弁盤衝突試験を社内でも実施し、宮島教授に報告しました。管路付属具の振動が増幅する共振周波数で振動させることで、地震波より厳しい試験条件であると評価頂きました。

一方、弁盤衝突試験は社内の高圧試験装置を利用したもので、衝突位置からさらに変位を加えることは可能なものの、速度が実際の地震波に比べて遅く、衝突反力と相対変位は分けて考えた方がよいと助言頂きました。このことが、実地震波で衝突試験を行うきっかけとなりました。

「実験装置の概要と苦労された点をご紹介ください。」
小谷部長 金沢大学ハードラボの一軸振動試験機の土台に衝突壁を固定し、衝突壁に弁盤を固定し、弁盤の順に設置する構造です。震度7クラスの衝突に耐えるため、十分な厚さを確保した鋼板を組み合わせて支持台を製作しました。特に、衝突を直接受ける弁盤の固定部材に強度を持たせたために重量が高くなり、実験のたび破壊される弁盤の交換方法が悩まどころでしたが、事前に検討した通りの手順で進めることができました。

「実験を終えての所感を教えてください。」
川崎 新潟県中越地震の最大加速度と最大速度は兵庫県南部地震の観測記録を上回るもので、今回の実験でも破壊の影響が一著大い結果となりました。新潟県ではこの地震による震災を新潟県中越地震と呼ぶなど、その破壊力は強大だったことがわかりますが、耐震補修弁はこの地震波でも問題なく機能しました。管路付属具の耐震対策に寄与できることを実証できた意義深い実験だったと考えています。

耐震補修弁

開発経緯とコンセプト
開発設計 課長 主任 呉竹賢二氏に聞く



施工性、価格従来と同じに 製品ラインナップ拡充へ

「耐震補修弁を開発された経緯を教えてください。」
呉竹氏 兵庫県南部地震や、東日本大震災などの大規模な地震が発生したことで、管路の破損による被害が深刻化しています。耐震補修弁は、地震発生時に、自動的に開閉する装置です。今回の実験は、この装置が、震度7の実地震波に耐えられることを実証するために行われたものです。

「施工性、価格従来と同じに製品ラインナップ拡充へ」
「耐震補修弁は、地震発生時に、自動的に開閉する装置です。今回の実験は、この装置が、震度7の実地震波に耐えられることを実証するために行われたものです。」



小谷久人・技術本部開発設計部長



川崎幸一・技術本部副本部長



厚鋼板で衝突壁を製作